

**Schallgedämmtes Ersatzstromaggregat als Dieselgenerator 450 kVA mit Scania DC 13072 A 02 13 Motor**

**Ausführung**

Aggregattyp:	transportabel	Ausführung	Schallgedämmt
--------------	---------------	------------	---------------

**Technische Daten Motor**

<b>Motorhersteller:</b>	Scania	<b>Motorart:</b>	DC 13072 A 02 13
<b>Motor Nr.:</b>	7212526	<b>Motorleistung:</b>	403 KW
<b>Kühlung:</b>	Wassergekühlt	<b>Anlassung:</b>	Elektrisch 24 V DC
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min	<b>Kraftstoff:</b>	Heizöl EN 590

**Technische Daten Generator:**

<b>Generatorhersteller:</b>	Mecc Alte	<b>Generatortyp:</b>	ECO 40 -2S/4A
<b>Gen. Nr.:</b>	V002393	<b>Generatorleistung:</b>	450 kVA
<b>Spannung:</b>	400 / 231 Volt	<b>Leistungsfaktor:</b>	cos. - phi 0,8
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min		

**Schaltanlage**

<b>Ausführung:</b>	Automatischer Start	<b>Funktionen:</b>	Fernstart
<b>Schalter:</b>	Generatorschalter 3 polig	<b>Lieferung:</b>	
<b>Breite ca. mm:</b>		<b>Tiefe ca. mm:</b>	
<b>Höhe ca. mm:</b>			

**Tank**

<b>Tankausführung:</b>	Grundrahmentank mit Auffangwanne		
<b>Breite ca. mm:</b>		<b>Höhe ca. mm:</b>	
<b>Tiefe ca. mm:</b>		<b>Inhalt / Liter:</b>	620

**Abmessungen des Aggregats:**

<b>Länge ca. mm:</b>	4.500	<b>Höhe ca. mm:</b>	2.250
<b>Breite ca. mm:</b>	1.700	<b>Gewicht ca. KG:</b>	4.500

**Nutzung**

<b>Zustand:</b>	Vorfühmaschine	<b>Baujahr:</b>	verkauft
<b>Lieferzeit:</b>	sofort Verl	<b>Preis netto in €:</b>	auf Anfrage:
<b>Betriebsstunden:</b>	1		
<b>Standort:</b>	Verl - Deutschland	<b>Reserviert:</b>	nein / no
<b>Lagernummer:</b>	1138		

**Lieferumfang**

Schallgedämmtes Ersatzstromaggregat als Dieselgenerator mit folgender Serienausstattung:

**Rahmen:**

- Aus hochwertigem Stahl UNI S235 JR geschweisster Grundrahmen
- Sehr widerstandsfähige Schwingungsdämpfer zwischen Motor, Generator und Grundrahmen
- Tank mit Ablass zum Entleeren und Auffangwanne für Flüssigkeiten
- Eigener Bereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an Last
- Rahmen mit Füßen und vier integrierten Kranhebe/-verzurrosen
- Per Hand zu bedienende Ölpumpe

**Schallschutzgehäuse:**

- Große Türen für einen problemlosen Zugang und Wartungsarbeiten
- Galvanisch verzinktes Blech DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Hochpräzises Blechschneidverfahren mit Stickstofflasertechnologie zur Vermeidung von Rostbildung
- Sandstrahl- und KTL-Behandlung der Ansaug- und Ausblasgitter
- Einwandfrei sitzende Dichtungen gegen Witterungseinflüsse
- Mit Schlüssel abschließbare Schlösser an jeder Tür
- Lackierung mit robustem Deckanstrich in grau RAL 7035 für Anwendungen im Freien
- Regenschutz über dem Abgasaustritt
- Klappe zum Auffüllen der Motorkühlflüssigkeit
- Außenvertiefung zum Befüllen mit Treibstoff
- Geräuschdämmende, umweltfreundliche Platten: 100% recycelbar, Stärke 40mm, selbstlöschend, Klasse 1, waschbar, mechanisch am Rahmen befestigt

**Abgasschalldämpfer:**

- In der Schallschutzhaube integriert
- Mit Aluminiumbeschichtung

**Schalttafel:**

- Schalttafel mit frei tragender revolverkopftartiger Metallstruktur, mit Komponenten der Schutzklasse IP65; zu Wartungsarbeiten leicht abbaubar:

- Gut zugänglich über eine Tür des Schutzgehäuses mit Lexanfenster
- Eigener Außenbereich zum Einführen der Kabel für den Anschluss an die Last
- Die Steuertafel ist unterteilt und in zwei isolierten, voneinander unabhängigen Gehäusen angelegt, so dass die eigentliche Steuertafel (Steuergerät und Klemmenleiste) von der Stromtafel (Leitungsschutzschalter und Kabeleingang) getrennt ist.

- Die elektrische Verbindung zwischen Generatorschalter und Drehstromgenerator erfolgt durch ein hochwiderstandsfähiges Kabel (H07RNF) und unter Verwendung von Kabelniederhaltern für hermetisch dichte Verbindungen.

**Automatisches Steuergerät DSE4520**

- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)
- Stundenzähler
- Treibstoffpegel-Tank

**Schallgedämmtes Ersatzstromaggregat als Dieselgenerator 450 kVA mit Scania DC 13072 A 02 13 Motor**

- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffpegel
- Störung am Drehstromgenerator, Batterieladegerät
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl

Notaus-Taste  
Sirene  
Klemmenbrett für den Anschluss der Automatischen Schalttafel  
Schnittstelle zum Einlesen CAN-Bus, Batterieladegerät

Schalter Ein/Aus

Kraftstoffverbrauch WA S 450 "S"

Treibstoffverbrauch 50% l/h 44.90

Treibstoffverbrauch 75% l/h 66.60

Treibstoffverbrauch 100% l/h 90.30

Autonomie am 75% von Last h. &#8776; 9 h

**Produktbilder**





